



POWERACK®

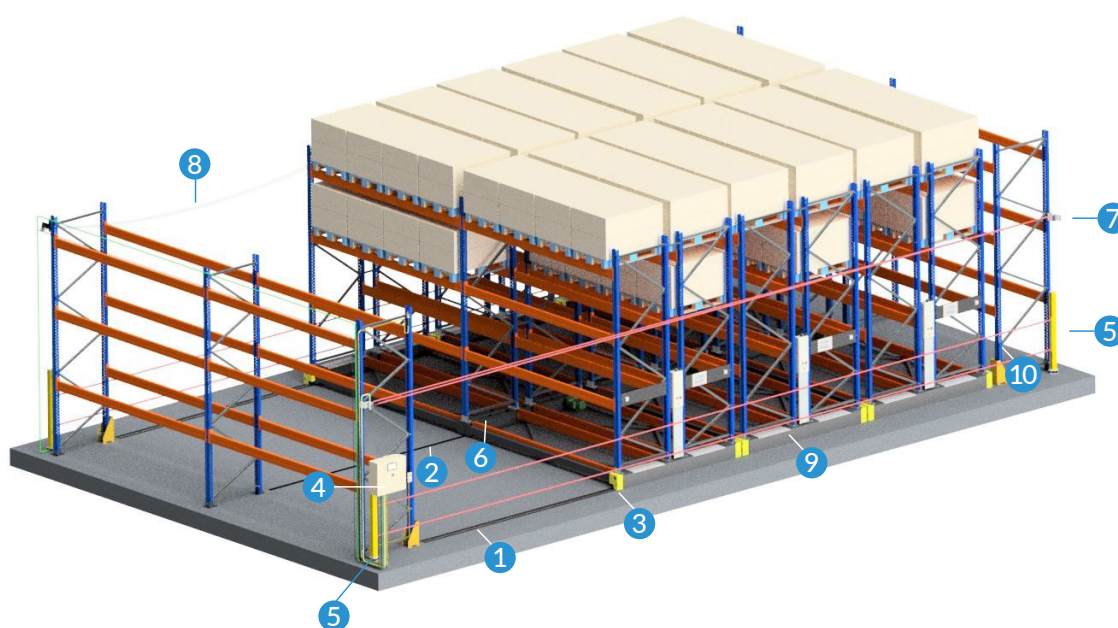
stow
one brand, one company



La combinación ideal de almacenamiento compacto y accesibilidad de todos los palés.

ESTANTERÍAS PARA PALÉS POWERACK®

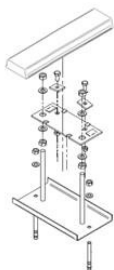
powerack® es un sistema de almacenamiento de alta densidad diseñado para instalar estanterías para palés en carros móviles automatizados, permitiendo la apertura y el cierre de los pasillos. Las estanterías estáticas convencionales requieren pasillos fijos entre los estantes, lo que causa bastante espacio redundante. Un sistema de estanterías powerack® es muy eficiente y sólo necesita un pasillo, creando un almacén con una capacidad mucho mayor. Cuando se requiere un almacenamiento compacto, manteniendo un alto grado de accesibilidad a los productos almacenados, powerack® puede ser la mejor solución, especialmente cuando el espacio de almacenamiento es caro, por ejemplo en almacenes frigoríficos.



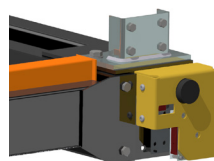
1/ Carril Guía



2/ Carril de rodadura



3/ Sensor de distancia y barrera de luz



4/ Armario de control principal

5/ Sistema de detección de personas

6/ Motor/ impulsión del motor

7/ Recuento de carretillas elevadoras

8/ Cables de alimentación eléctrica

9/ powerack®

10/ Estanterías fijas

INSTALACIÓN

- El sistema de estanterías powerack® se mueve sobre los raíles instalados en la losa de hormigón. Las ruedas de las bases del powerack® funcionan sobre dos carriles guía y varios carriles de rodadura entre ellos.
- Los carriles se instalan con gran precisión asegurando su funcionamiento durante mucho tiempo. Las bases de powerack® deben correr paralelas, por lo que se requiere una superficie muy plana de los raíles.
- Los carriles se entregan in situ listos para ser instalados.
- El uso de abrazaderas limita la soldadura in situ y elimina el riesgo de deformación.
- El sistema es fácilmente ampliable con pasillos adicionales, gracias a su configuración descentralizada y al fácil cableado. Desde el punto de vista del software, el controlador reconocerá automáticamente los nuevos pasillos (plug-and-play).

(BENEFICIOS EVIDENTES PARA CADA APLICACIÓN)

- › Cumple con las regulaciones europeas FEM y EN, calidad asegurada con ISO 9001.(BQA N° 019 QMS)
- › Diseño asistido por ordenador que asegura la mejor solución para cada aplicación, incluyendo cálculos estáticos

- › Todos los componentes se han probado exhaustivamente en laboratorios especializados.
- › Producción completamente automatizada con un alto estándar de calidad y de una manera rentable



SISTEMA DE SEGURIDAD FOTOELÉCTRICO

La seguridad del operario está garantizada gracias a un sistema de vigas fotoeléctricas, montadas en cada lateral de cada powerack® y en los laterales exteriores de la instalación completa. Cumple con las Directivas Europeas de Seguridad de Máquinas. Al poner en marcha el equipo, se activa el sistema de barras de luces de seguridad.

FUNCIONAMIENTO

- El powerack® se maneja manualmente (cada pasillo se abre secuencialmente), de forma semi-automática (una instrucción en el controlador de la estantería abre un pasillo específico) o por control remoto. Se pueden abrir varios pasillos simultáneamente para la recogida.
- Las órdenes dadas se interrumpen seleccionando una nueva (no es necesario terminar la instrucción anterior).
- Iluminación inteligente, con interfaz de ahorro de energía: sólo se ilumina el pasillo abierto.
- Modo de espera: el sistema pasa a modo de espera después de un tiempo de inactividad establecido para ahorrar energía.
- Apertura Nocturna: todos los pasillos se abren permitiendo la circulación del aire en todo el sistema.
- Si se añaden las ubicaciones de RA, se puede aumentar aún más la eficiencia del almacén, logrando un mayor retorno de la inversión.



ELECTRÓNICA

- PLC central de Siemens combinado con controladores individuales por base powerack®, lo que resulta en menos cableado (60%), una comunicación más rápida y una configuración flexible (cuando se requiere expansión).
- Cooperación estrecha con Siemens para proporcionar el entorno más fácil para el usuario y mejores capacidades para la resolución de problemas con el uso de una pantalla táctil.
- El controlador está preparado para interactuar con un WMS.
- Control remoto específico, configurado para cada aplicación.
- Uso de un stow-Bus para la comunicación, sólo activo si el sensor o el comando están activados, sin enviar datos continuamente.
- Tecnología del inversor: garantiza un funcionamiento suave (arranque, disminución de la velocidad, parada) y menos desgaste.
- El elevado uso de conectores de enchufe, garantiza una mejor calidad de servicio y un montaje más rápido.

CONSTRUCCIÓN

- Base powerack® con 2 o 4 ruedas según la carga aplicada con un máximo de 48 toneladas de carga en las 4 ruedas. Diseñado para que la rueda motriz siempre tenga tracción.
- Atención especial a la fatiga y vida útil de los diversos componentes.

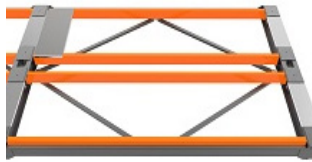
MANTENIMIENTO

- Acceso a mantenimiento remoto con diagnóstico de errores a distancia: simplifica el servicio y la solución de problemas ya que el sistema puede ser analizado a distancia.
- Personal de mantenimiento propio

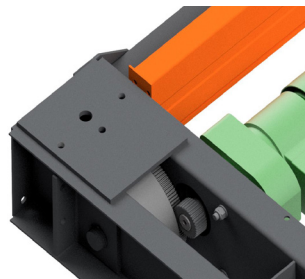


CONSTRUCCIÓN BASE DEL POWERACK®

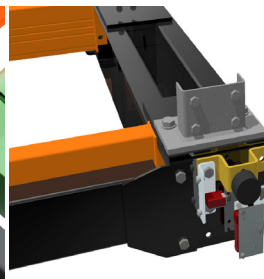
- Base powerack® con 4 ruedas de apoyo, para mejor distribución de la carga.
- Un diseño único y delgado que limita el grosor requerido del piso superior
- Construcción completa calculada por medio de modelado 3D- FEA. Atención especial a la fatiga y vida útil de los diversos componentes.



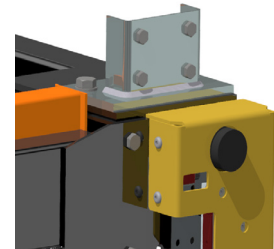
Placa de cubierta



Motor



Conexión



Protector de esquina con sensores



VENTAJAS DEL SISTEMA POWERACK®

- Optimización del espacio disponible:
Almacenamiento de alta densidad y utilización del suelo; 80% comparado con el 40% de las estanterías para palés convencionales:
 - Más capacidad de almacenamiento
 - Reducción de los costes por m2 (calefacción, refrigeración, iluminación)
- Alto grado de ocupación (90 %), similar al de las estanterías para palés convencionales, pero superior al de otros sistemas de almacenamiento compacto, como el drive in (media del 70 %).
- Los diferentes tamaños de palés pueden almacenarse más fácilmente, en comparación con otras soluciones de almacenamiento de alta densidad, en las que se imponen grandes exigencias a las dimensiones y la calidad de los palés
- La instalación puede configurarse para optimizar el espacio en los edificios existentes, y puede ampliarse fácilmente con nuevos bloques.

El sistema powerack® es la mejor solución logística cuando se necesita una combinación de almacenamiento compacto y accesibilidad de palés individuales.

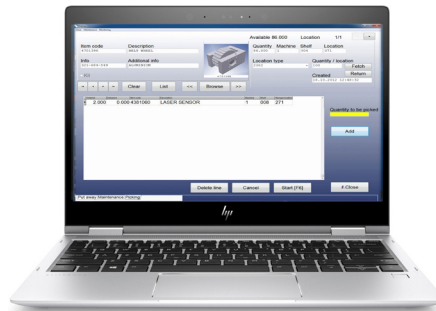


SISTEMA DE SEGURIDAD DEL POWERACK®

- Cuando está en movimiento, los dispositivos de seguridad garantizan la seguridad de uso.
- Seguro para múltiples entradas de carretillas elevadoras: se cuenta el número de carretillas elevadoras en un pasillo abierto; el pasillo sólo se cierra una vez que todas las carretillas han salido del pasillo.
- Sistema de detección personal homologado.
- Parada de seguridad en la estantería.
- Advertencia de seguridad (sonido y luz).



Control remoto desde un terminal de radiofrecuencia instalado en la carretilla elevadora o desde un dispositivo portátil.



Enlace opcional al sistema WMS del cliente.



Sistema de control de la iluminación



Otros sistemas de estanterías instalados en bases powerack®, por ejemplo, el powerack® para cantilévér



we rack the world

www.stow-group.com

Headquarters: stow Group • Industriepark 6B, 8587 Spiere-Helkijn, Belgium • info@stow-group.com

Austria • Belgium • Czech Republic • Germany • France • Netherlands • Poland • Portugal • Slovakia • Spain • Turkey • UK



[stow Group](#)



[stow Group](#)



[stow_Group](#)



[stow_group](#)



[stowgroup](#)